

# RT10A

## Tablette robuste

La tablette robuste RT10A d'Honeywell est conçue pour une adoption rapide par ses utilisateurs, un TCO réduit et une gestion optimisée des périphériques. Que vous soyez superviseur ou employé en magasin, responsable ou ouvrier de maintenance, la RT10A est prête à se glisser dans votre processus quotidien.

Il est essentiel pour chaque entreprise que les travailleurs et les responsables restent connectés et qu'ils reçoivent les informations et la fonctionnalité dont ils ont besoin, quand ils en ont besoin. Pour ce faire, des appareils nomades adaptés à votre processus, mais aussi à votre personnel, sont nécessaires. Impossible de profiter des atouts que sont la connectivité, la capture de données et la productivité sans périphérique.

Avec son écran à liaison optique, haute résolution, lumineux de 10,1 pouces et un format léger mais endurant, la tablette robuste RT10A d'Honeywell est facile à utiliser toute la journée, ce qui la rend idéale pour une adoption rapide par les utilisateurs. Pour la capture de données, l'imageur à double lentille FlexRange est capable d'effectuer des numérisations à une distance allant de moins de 0,1 m à 10,7 m. Ses utilisateurs peuvent ainsi capturer facilement des codes-barres depuis l'autre bout de la pièce sans avoir à se rapprocher assez près pour les lire.

En plus d'être flexibles et simples d'utilisation, les appareils mobiles doivent également offrir un coût total de possession réduit, être durables et optimisés pour la productivité. Avec sa grande résistance aux chutes et son indice IP65, la RT10A est bâtie pour durer, et ses batteries remplaçables à chaud vous éviteront les heures d'arrêt liées à un appareil déchargé. De plus, la RT10A est construite sur la plateforme Mobility Edge™ d'Honeywell, qui contribue à pérenniser votre investissement jusqu'à Android™ R et au-delà, ainsi qu'à accélérer les déploiements pour raccourcir votre délai de rentabilisation.



*Avec son écran haute résolution lumineux, un équilibre parfait entre robustesse et légèreté et une capacité de lecture de code-barres intégrée, la RT10A améliore la productivité des travailleurs tout en maintenant un coût total de possession bas.*

## CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES



Puissantes capacités de lecture de code-barres avec des numérisations de près comme de loin avec mise au point automatique instantanée.



Exploitez directement les données avec la RT10A et l'intelligence fonctionnelle. Repérez et résolvez les problèmes tels que les piratages ou les unités qui n'ont pas été rechargées pendant la nuit.



Restez connecté avec le personnel de terrain avec la RT10A et Smart Talk. Connectez les employés de terrain et les spécialistes au moyen de communications PTT, textuelles, vocales et vidéo sécurisées.



Sa structure robuste résiste à des chutes de 1,2 m conformément aux normes MIL-STD 810G, et affiche un indice de protection IP65 contre la poussière et l'eau.



Socles pour véhicule pour montage sur chariot élévateur, stations d'accueil pour un usage de bureau, sangles et bandoulières pour emmener la tablette partout avec vous, la RT10A s'accompagne d'une suite complète d'accessoires adaptés à de nombreux processus différents.

# Caractéristiques techniques de la **tablette robuste RT10A**

## CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

### Dimensions (L x l x H) :

271,9 mm x 198,3 mm x 19,5 mm

### Poids :

1,2 kg avec une batterie standard,

1,4 kg avec une batterie étendue

## CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

### Température d'utilisation :

**Alimentation en courant alternatif :**

-20 à 60 °C

**Alimentation par batterie :** -10 à 50 °C

**Température de stockage :** -30 à 70 °C

**Humidité :** 10 à 90 % d'humidité relative, sans condensation

**Chute pendant le transport :** 1,2 m, MIL-STD-810G, méthode 516.6, procédure IV

**Résistance à l'écrasement :** MIL-STD-810G, méthode 516.6, procédure V

**Vibrations :** MIL-STD-810G, méthode 514.6, procédure I

**Étanchéité :** IP65

## SÉCURITÉ

**Sécurité WLAN :** OPEN, WEP, WPA/WPA2 (particuliers/entreprises)

Logement pour verrou Kensington

## CONNECTIVITÉ SANS FIL

**WLAN :** IEEE 802.11 a/b/g/n/ac ; certifié Wi-Fi, prise en charge de la technologie MIMO 2x2

**Fonctionnalités WLAN supplémentaires :** 802.11 d/e/h/i/k/r/w

**Sécurité WLAN :** OPEN, WEP, WPA/WPA2 (particuliers et entreprises)

**WWAN :** WWAN : WWAN Radio (ATT/VZW/NA/EU) Prise en charge LTE avancée Lien descendant LTE CAT13 jusqu'à 400 Mbit/s ;

Lien ascendant LTE CAT5 jusqu'à 75 Mbit/s  
LTE (FDD) - Bandes 1, 2, 3, 4, 5, 7, 8, 12,13,17, 19, 20, 25, 26, 28, 29 LTE (TDD) – Bandes 38, 39, 40, 41

UMTS/HSPA+ (3G) – Bandes 1, 2, 4, 5, 6, 8, 9, 19 ;

GSM/GPRS/EDGE Quatre bandes (850/900/1800/1900 MHz) 1xRTT/EV-DO – Bandes BCO, BC1, BC10 (B26BW)

**Bluetooth® :** profils Bluetooth V5.0 Bluetooth et BLE pris en charge : HFP, PBAP, A2DP, AVRCP,OPP, SPP, GATT

**NFC :** communication en champ proche intégrée

Push to Talk (Appuyer pour communiquer) : Pris en charge

Protocoles GPS pris en charge : GNSS simultané. Prise en charge du récepteur pour GPS, GLONASS, Galileo et Beidou

## ARCHITECTURE SYSTÈME

**Processeur :** 2,2 GHz Qualcomm® 64 bits Snapdragon™ octa-core

**Système d'exploitation :** Android P, possibilité de mise à niveau vers Android R

**Mémoire :** 4 Go de RAM, 32 Go de mémoire

### Écran :

10,1 pouces, luminosité de 800 cd/m<sup>2</sup>,

Résolution de 1920 x 1200 pixels

Liaison optique

Audio :

microphones intégrés avec suppression des bruits parasites

Deux haut-parleurs de 1 W

### Ports E/S

1 USB 3.0 (Type A)

1 USB 3.0 (Type C)

1 connecteur combiné audio de 3,5 mm (entrée micro ou sortie de ligne) 1 prise c.c.

1 fente Micro SDXC

Carte microSD accessible :

Carte pouvant aller jusqu'à 512 Go (compatible SDXC/SDHC/SDIO)

### Touches

1 touche d'alimentation

1 touche Accueil

2 touches de fonction programmables

Réglage du volume

### Appareil photo :

**Arrière :** mise au point automatique 13 MP avec flash

**Avant :** 8 MP

**Capteurs :** capteur de lumière ambiante, accéléromètre, gyroscope

### Batterie :

**Standard :** 5 900 mAh

**Étendue :** 10 280 mAh

Batterie remplaçable à chaud

### Fonctionnalités de lecture :

Imageur 1D/2D de portée standard N6703 Honeywell

Imageur 1D/2D FlexRange Honeywell

## GARANTIE

Garantie usine limitée de 3 ans

Pour obtenir la liste complète des approbations et certifications de l'appareil, consultez le site [www.honeywellaidc.com/compliance](http://www.honeywellaidc.com/compliance).

Pour obtenir la liste complète des symbologies de codes à barres prises en charge, consultez le site [www.honeywellaidc.com/symbologies](http://www.honeywellaidc.com/symbologies).

Mobility Edge est une marque commerciale ou une marque déposée de Honeywell International Inc.

Android est une marque commerciale ou une marque déposée de Google LLC.

Bluetooth est une marque commerciale ou une marque déposée de Bluetooth SG, Inc.

Qualcomm et Snapdragon sont des marques commerciales ou des marques déposées de Qualcomm Incorporated.

Toutes les autres marques sont la propriété de leurs dépositaires respectifs.



## Pour plus d'informations

[www.honeywellaidc.com](http://www.honeywellaidc.com)

## Honeywell Safety and Productivity Solutions

33 rue des Vanesses

Zone Paris Nord II CS 50288 Villepinte

95958 ROISSY CDG Cedex

Email (sales):

PreSalesPSSEU@honeywell.com

+33182886638 (Tech Support)

+33170721207 (Sales)

# RT10W

## Tablette robuste

La tablette robuste RT10W d'Honeywell est conçue pour une adoption rapide par ses utilisateurs, un TCO réduit et une gestion optimisée des périphériques. Que vous soyez superviseur ou employé en magasin, responsable ou ouvrier de maintenance, la RT10W est prête à se glisser dans votre processus quotidien.

Il est essentiel pour chaque entreprise que les travailleurs et les responsables restent connectés et qu'ils reçoivent les informations et la fonctionnalité dont ils ont besoin, quand ils en ont besoin. Pour ce faire, des appareils nomades adaptés à votre processus, mais aussi à votre personnel, sont nécessaires. Impossible de profiter des atouts que sont la connectivité, la capture de données et la productivité sans périphérique.

Avec son écran à liaison optique, haute résolution, lumineux de 10,1 pouces et un format léger mais endurant, la tablette robuste RT10W d'Honeywell est facile à utiliser toute la journée, ce qui la rend idéale pour une adoption rapide par les utilisateurs. Pour la capture de données, l'imageur à double lentille FlexRange est capable d'effectuer des numérisations à une distance allant de moins de 0,1 m à 10,7 m. Ses utilisateurs peuvent ainsi capturer facilement des codes-barres depuis l'autre bout de la pièce sans avoir à se rapprocher assez près pour les lire.

En plus d'être flexibles et simples d'utilisation, les appareils mobiles doivent également offrir un coût total de possession réduit, être durables et optimisés pour la productivité. Avec sa grande résistance aux chutes et son indice IP65, la RT10W est bâtie pour durer, et ses batteries remplaçables à chaud vous éviteront les heures d'arrêt liées à un appareil déchargé. De plus, la solution unique d'intelligence fonctionnelle de Honeywell peut améliorer encore votre TCO en réduisant drastiquement le nombre d'appareils perdus ou envoyés inutilement pour réparation.



*Avec son écran haute résolution lumineux, un équilibre parfait entre robustesse et légèreté et une capacité de lecture de code-barres intégrée, la RT10W améliore la productivité des travailleurs tout en maintenant un coût total de possession bas.*

## CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES



Puissantes capacités de lecture de code-barres avec des numérisations de près comme de loin avec mise au point automatique instantanée.



Exploitez directement les données avec la RT10W et l'intelligence fonctionnelle. Repérez et résolvez les problèmes tels que les piratages ou les unités qui n'ont pas été rechargées pendant la nuit.



Restez connecté avec le personnel de terrain avec la RT10W et Smart Talk. Connectez les employés de terrain et les spécialistes au moyen de communications PTT, textuelles, vocales et vidéo sécurisées.



Sa structure robuste résiste à des chutes de 1,2 m conformément aux normes MIL-STD 810G, et affiche un indice de protection IP65 contre la poussière et l'eau.



Socles pour véhicule pour montage sur chariot élévateur, stations d'accueil pour un usage de bureau, sangles et bandoulières pour emmener la tablette partout avec vous, la RT10W s'accompagne d'une suite complète d'accessoires adaptés à de nombreux processus différents.

# Caractéristiques techniques de la **tablette robuste RT10W**

## CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

### Dimensions (L x l x H) :

271,9 mm x 198,3 mm x 19,5 mm

### Poids :

1,2 kg avec une batterie standard

1,4 kg avec une batterie étendue

## CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

### Température d'utilisation :

#### Alimentation en courant alternatif :

-20 à 60 °C

#### Alimentation par batterie : -10 à 50 °C

### Température de stockage : -30 à 70 °C

**Humidité :** 10 à 90 % d'humidité relative, sans condensation

**Chute pendant le transport :** 1,2 m, MIL-STD-810G, méthode 516.6, procédure IV

**Résistance à l'écrasement :** MIL-STD-810G, méthode 516.6, procédure V

**Vibrations :** MIL-STD-810G, méthode 514.6, procédure I

**Étanchéité :** IP65

## SÉCURITÉ

TPM v2.0

Logement pour verrou Kensington

## ARCHITECTURE SYSTÈME

**Processeur :** processeur Apollo Lake N4200 Intel® Pentium® 1,10 GHz, jusqu'à 2,50 GHz avec la technologie de fréquence turbo

**Système d'exploitation :** Windows® 10 IoT Enterprise (64 bits)

**Mémoire :** 8 Go de RAM, 128 Go de mémoire

### Écran :

10,1 pouces, luminosité de 800 cd/m<sup>2</sup>,

Résolution de 1920 x 1200 pixels

Liaison optique

### Audio :

microphone intégré avec suppression des bruits parasites

Deux haut-parleurs de 1 W

### Ports E/S :

1 Micro HDMI

1 USB 3.0 (Type A)

1 USB 3.0 (Type C)

1 connecteur combiné audio de 3,5 mm (entrée micro ou sortie de ligne)

1 prise c.c.

1 fente Micro SDXC

### Touches :

1 touche d'alimentation

1 touche Accueil

2 touches de fonction programmables

Réglage du volume

### Appareil photo :

**Arrière :** mise au point automatique 8 MP avec flash

**Avant :** 2 MP

**Capteurs :** capteur de lumière ambiante, accéléromètre, gyroscope

### Batterie :

**Standard :** 5 900 mAh, durée de service de 8 heures environ

**Étendue :** 10 280 mAh, durée de service de 16 heures environ

Batterie passerelle pour la fonction de remplacement à chaud

### Fonctionnalités de lecture :

Imageur 1D/2D de portée standard N6703 Honeywell

Imageur 1D/2D FlexRange Honeywell

## CONNECTIVITÉ SANS FIL

WWAN Radio 4G LTE (ATT/VZW/NA/EU)

Prise en charge LTE avancée jusqu'à 300 Mbit/s

Lien descendant LTE CAT6

Lien ascendant LTE CAT5 jusqu'à 50 Mbit/s

LTE (FDD) : Bandes B1, B2, B3, B4, B5, B7, B8, B12, B13, B20, B25, B26, B29, B30

LTE (TDD) : Bandes 41

HSPA+, UMTS B1, B2, B3, B4, B5, B8

**WLAN :** IEEE 802.11 a/b/g/n/ac ; certifié Wi-Fi, 2\*2 MIMO

Certifications Wi-Fi Alliance : 802.11a/b/g/n/ac, WPA/2 particuliers et entreprises, WPS2, 802.11s, WMM, WMM-PS, WFD, Miracast, Passpoint R2, Voice Personal

**Fonctionnalités WLAN supplémentaires :** 802.11 d/e/h/i/r/k/w/v

### Bluetooth 5.0

Profils Bluetooth : HFP, A2DP, AVRCP, OPP, SPP, GATT

**GPS :** u-Blox Neo-6Q

Pour obtenir la liste complète des approbations et certifications de l'appareil, consultez le site [www.honeywellaidc.com/compliance](http://www.honeywellaidc.com/compliance).

Pour obtenir la liste complète des symbologies de codes à barres prises en charge, consultez le site [www.honeywellaidc.com/symbologies](http://www.honeywellaidc.com/symbologies).

Bluetooth est une marque commerciale ou une marque déposée de Bluetooth SG, Inc.

Intel et Pentium sont des marques commerciales ou des marques déposées d'Intel Corporation.

Windows est une marque commerciale ou une marque déposée de Microsoft Corporation.

Toutes les autres marques sont la propriété de leurs dépositaires respectifs.

## GARANTIE

Garantie usine limitée de 3 ans



## Pour plus d'informations

[www.honeywellaidc.com](http://www.honeywellaidc.com)

## Honeywell Safety and Productivity Solutions

33 rue des Vanesses

Zone Paris Nord II CS 50288 Villepinte

95958 ROISSY CDG Cedex

Email (sales):

[PreSalesPSSEU@honeywell.com](mailto:PreSalesPSSEU@honeywell.com)

+33182886638 (Tech Support)

+33170721207 (Sales)

Fiche technique de la tablette robuste RT10W, | Rév. F | 10/20  
© 2020 Honeywell International Inc.

THE  
FUTURE  
IS  
WHAT  
WE  
MAKE IT

**Honeywell**